

*Produktionssicherheit und Flexibilität
mit Markenkunststoffen von ROMIRA*

Wir setzen Standards für technische Kunststoffe



*Reliable and flexible production
with branded plastics from ROMIRA*

We set standards for technical plastics

ROMIRA
TECHNISCHE KUNSTSTOFFE



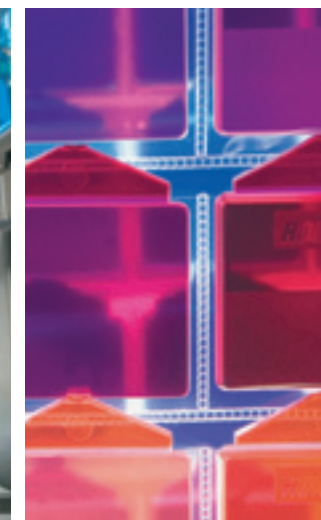
Competence in branded technical plastics – assured quality standards with innovative versatility

One of the most fundamental requirements for material processing is that the materials being used are of excellent quality. With proven, tested branded plastics, we provide our customers with a sound basis for successful product manufacturing.

Individual areas of application require creative and flexible solutions. As one of Europe's leading compounders, we develop customized special products and meet the ever more stringent requirements with new developments which are both innovative and compatible with the prevailing standards.

ROMIRA was founded in 1990 and is an affiliated partner within the **ROWA GROUP**. As part of this strong combine, we set standards for technical plastics with our profound competence and synergetic know-how.

Kompetenz in technischen Markenkunststoffen: Sichere Qualitätsstandards mit innovativer Vielseitigkeit



Hohe Werkstoffqualität ist eine entscheidende Grundlage der zuverlässigen Weiterverarbeitung. Mit bewährten Markenkunststoffen bieten wir unseren Kunden eine sichere Basis für die erfolgreiche Herstellung ihrer Produkte.

Individuelle Einsatzgebiete erfordern kreative und flexible Lösungen. Als einer der führenden Compoundeure in Europa entwickeln wir kundenspezifische Spezialprodukte und begegnen den permanent steigenden Anforderungen mit normgerechten und innovativen Neuentwicklungen.

ROMIRA wurde 1990 gegründet und ist Partner im Verbund der **ROWA GROUP**. Mit höchster Kompetenz und synergetischem Know-how setzen wir in dieser starken Gemeinschaft Standards für technische Kunststoffe.

ROWA GROUP

ROWA
MASTERBATCH

Tramaco

ROMIRA
TECHNISCHE KUNSTSTOFFE

ROWASOL

ROWALACK



*More than quality, flexibility and service:
the ROMIRA customer satisfaction programme*

We develop and produce plastics for you – individual specialities and tried-and-tested branded products. Our objectives are, first, to win your custom, and then to keep you as a satisfied customer. That's why we have developed the Romira customer satisfaction programme.

ROMIRA service

We always have time for you. As a medium-sized firm, we prefer the personal approach. This is the best way to clarify any diversity of requirements which may arise, as well as your individual needs. And to ensure that everything goes as smoothly as possible, your contacts – from customer service right up to the management itself – will be available for advice and consultation at any time.

ROMIRA flexibility

We strive to satisfy all our customers' wishes, however large or small these may be. They include minimum quantities from 25 kg upwards, silo load deliveries, dyeing, modification, customized optimization and new product developments. And since we're just one small part of a long production process, we don't waste time: your special product will be finished in just 14 to 21 days.

ROMIRA quality

Romira's in-house technical centre, featuring the latest laboratory equipment and a central analysis function, ensures that sophisticated innovation and consistently excellent quality always prevail. In addition, we guarantee the long-term constancy of product attributes and colouration – that's the kind of reliability you need for trust to grow.

*Mehr als Qualität, Flexibilität und Service:
Das ROMIRA-Kundenzufriedenheits-Programm*



Wir entwickeln und produzieren Kunststoffe für Sie – individuelle Spezialitäten und bewährte Markenprodukte. Unser Ziel ist es, Sie als Kunden zu gewinnen und als zufriedenen Kunden zu behalten. Dafür haben wir das Romira-Kundenzufriedenheits-Programm entwickelt.

ROMIRA Service

Wir nehmen uns Zeit für Sie. Als mittelständisches Unternehmen bevorzugen wir das persönliche Gespräch. So lassen sich unterschiedlichste Ansprüche und individueller Bedarf am besten klären. Und für den optimalen Ablauf stehen Ihnen Ihre Ansprechpartner von der Kundenberatung bis zur Geschäftsführung stets zur Verfügung.

ROMIRA Flexibilität

Wir bedienen große und kleine Kundenwünsche. Dazu zählen Kleinstmengen ab 25 kg, Silozuglieferungen, Einfärbung, Modifikation, Optimierung sowie Neuentwicklungen nach individuellen Anforderungen. Und da wir nur ein kurzer Abschnitt im langen Produktionsprozess sind, erledigen wir das auch in kurzer Zeit: in nur 14 bis 21 Tagen ist Ihr Spezialprodukt fertig.

ROMIRA Qualität

Das interne Romira-Technikum mit modernster Laborausstattung und zentraler Analytik sorgt für anspruchsvolle Innovation und gleichbleibend exzellente Qualität. Wir garantieren auch langfristig konstante Produkteigenschaften und Farbgebung – Ihre Sicherheit für wachsendes Vertrauen.



Proven branded products and individual blends:
basic components for a successful final result

We put our faith in state-of-the-art production – two-screw extruders and computerised dispensing systems – for ROMIRA branded plastics. This ensures reproducible data for all machine sizes and quality standards in accordance with DIN ISO 9001:2000.

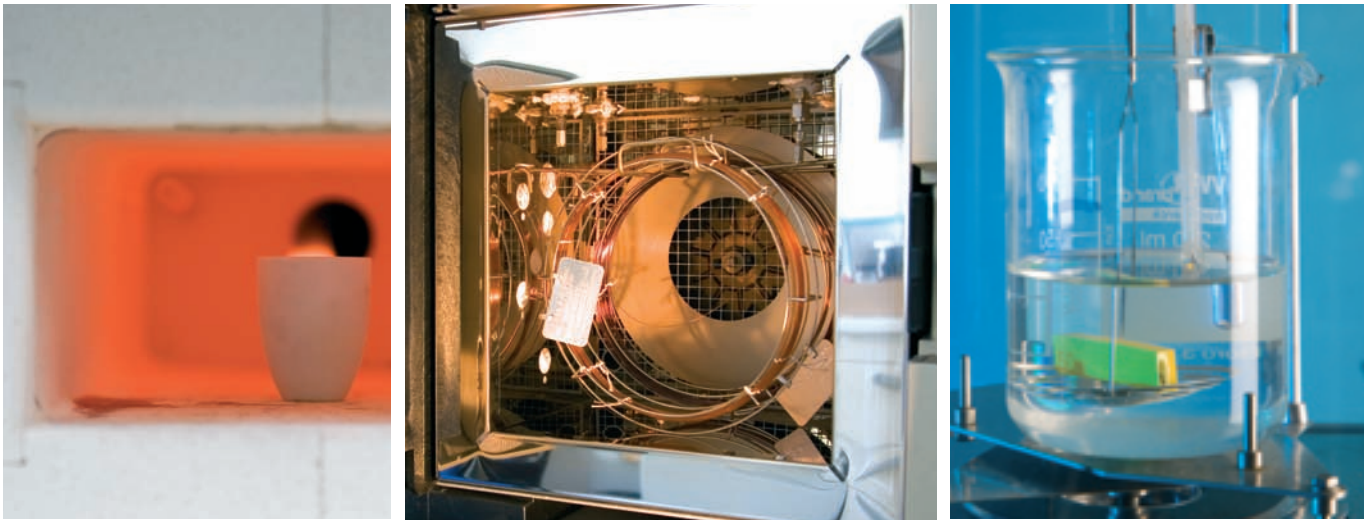
ROMIRA branded products

Rotec®	ABS, ASA Transparent/Translucent compounds – transparent ABS – U400 (weatherproof) – PC, SAN
Romiloy®	ABS/PC, ASA/PC, PA/ABS, PA/ASA, ABS/PBT, ASA/PBT, PC/PBT
Luranyl®	PPE/PS-I HT PPE/PA

The ROMIRA modular system makes it possible to modify tried-and-tested products or to make new ones:

- basic polymers such as ABS, SAN, ASA, PC, PA, PBT, PPE
- graft polymers (crude polymers, HRG)
- modifiers (impact modifiers, block copolymers)
- antioxidants
- lubricants
- UV stabilisers
- fillers and fibre reinforcements
- special additives (AS, FR, process aid, compatibilizers)
- colour components (dyeing on the basis of solid and liquid batches)

Bewährte Markenprodukte und individuelle Blends:
Basiskomponenten für ein erfolgreiches Endergebnis



Wir setzen auf „State-of-the-art“-Produktion für ROMIRA-Markenkunststoffe:
2-Schnecken-Extruder und computergestützte Dosiersysteme. Das sichert reproduzierbare Daten für alle Maschinengrößen und Qualitätsstandards nach DIN ISO 9001:2000.

ROMIRA Markenprodukte

Rotec®	ABS, ASA Transparente/Transluzente Compounds – transparentes ABS – U400 (witterungsstabil) – PC, SAN
Romiloy®	ABS/PC, ASA/PC, PA/ABS, PA/ASA, ABS/PBT, ASA/PBT, PC/PBT
Luranyl®	PPE/PS-I HT PPE/PA

Das ROMIRA-Baukastensystem bietet die Möglichkeit, bewährte Produkte zu modifizieren oder neue Produkte zusammenzustellen:

- Grundpolymere wie ABS, SAN, ASA, PC, PA, PBT, PPE
- Propfpolymere (Rohpolymere, HRG)
- Modifikatoren (schlagzähe Modifier, Blockcopolymere)
- Antioxidantien
- Gleitmittel
- UV-Stabilisatoren
- Füll-/Verstärkungsstoffe
- Sonderadditive (AS, FR, Verarbeitungshilfen, Compatibilizer)
- Farbkomponenten (Einfärbung auf Basis von Fest- und Flüssigbatches)



Adresse / Kontakt
Address / Contact information

